



CHARIOT RESOURCES INFORMA SOBRE LOS RESULTADOS POSITIVOS ADICIONALES DE SU PROGRAMA DE PRUEBAS METALÚRGICAS Y PROYECCIONES DE LAS CONDICIONES OPERATIVAS PARA LIXIVIACIÓN EN BATEAS

Toronto, April 18, 2007– Chariot Resources Limited (“Chariot”) (TSX:CHD) se complace en brindar información adicional de su programa de pruebas metalúrgicas y asimismo proyecciones iniciales de las condiciones operativas para lixiviación en bateas. Información metalúrgica previa fue publicada el 10 de enero y 15 de setiembre de 2006; y el 5 de febrero y 7 de marzo de 2007.

Una serie de trece pruebas de lixiviación en bateas concluyó en Laboratorios C.H. Plenge en Perú. Once pruebas de lixiviación en bateas se llevaron a cabo en una muestra representativa de Mina Justa y dos pruebas de lixiviación en bateas se llevaron a cabo en una muestra representativa de la zona del Manto de Magnetita.

La muestra correspondiente a Mina Justa, es un compuesto preparado de una amplia variedad de secciones mineralizadas de óxido de cobre de una pulpa de perforación. Las pruebas se desarrollaron usando bateas cortas (aproximadamente 1 m de alto) y bateas altas (aproximadamente 5 m de alto). Las pruebas en la muestra de Mina Justa se desarrollaron bajo condiciones diversas. El grado de trituración osciló entre ¼” y 3/8”; resistencia de cura en ácido osciló entre 10 kg/t y 40 kg/t; y la resistencia a la solución en lixiviación osciló entre 9 g/l ácido y 20 g/l ácido. El tiempo de lixiviación para todas las pruebas fue de 7 días continuos.

Lo más resaltante de las pruebas de Mina Justa, fueron:

	Mina Justa
Número de Pruebas	11
Promedio de ley base	0.68% Cu
Resultados pre-optimizados en bateas cortas:	
- Recuperación	86%
- Consumo de Ácido	42 kg/t
Resultados pre-optimizados en bateas altas: :	
- Recuperación	79%
- Consumo de Ácido	30 kg/t

La muestra del Manto de Magnetita se origina de una sección mineralizada de óxido de una pulpa de perforación y las pruebas de desarrollaron en bateas cortas. El tiempo de lixiviación fue de 7 días. Lo más resaltante de las pruebas de la zona del Manto de Magnetita, fueron:

	Manto de Magnetita
Ley base	1.44% Cu
Recuperación pre-optimizada	82%
Consumo de ácido pre-optimizado	43 kg/t

Los resultados de las pruebas de lixiviación en bateas, actuales y anteriores, han sido usados como referencia para proyectar un rango de condiciones para la operación de lixiviación en bateas. Estos son:

Condiciones Operativas Proyectadas:	
- Recuperación	80 a 85%
- Consumo de ácido	30 a 40 kg/t

Chariot espera que, luego de la culminación de pruebas adicionales para determinar las condiciones óptimas de lixiviación, la interpretación final de la lixiviación en bateas, estará dentro del rango arriba estimado.

El 5 de febrero de 2007, Chariot anunció que se habían iniciado estudios para evaluar el costo-beneficio de lixiviación en bateas y de acumulación en capas delgadas. El estudio de cada uno de estos procesos de lixiviación ha sido culminado recientemente por INDEC/Cade, grupo consultor de Santiago de Chile y ha sido presentado a GRD Minproc Limited para una evaluación final y recomendación en cuanto a cuál proceso de lixiviación será incorporado en el estudio de factibilidad de Mina Justa. GRD Minproc Limited dirige el grupo de empresas consultoras para el estudio de factibilidad.

El contenido de esta nota de prensa ha sido revisado y validado por el Sr. Adam Johnston, persona calificada según se define en el Reporte Técnico 43-101.

El Sr. Ulli Rath, Presidente y CEO, dijo, “Los resultados publicados hoy indican que estamos yendo por el camino correcto hacia una definición satisfactoria en los temas relacionados al consumo de ácido, identificados inicialmente en nuestra nota de prensa del 5 de febrero de 2007.” El Sr Rath agregó, “Los resultados de la zona del Manto de Magnetita son en general comparables a los resultados de muestras de leyes similares anunciados el 7 de marzo; y los resultados de menor ley del área de Mina Justa vienen de una muestra compósito representativa que también involucra pruebas en bateas altas. Ahora hemos completado las pruebas suficientes para llegar a proyecciones iniciales del modo de operatividad que debemos elegir para lixiviación en bateas”.

“El próximo hecho importante para nosotros será los resultados de los análisis y recomendación por GRD Minproc sobre cuál será el proceso de lixiviación más adecuado para la mineralización de óxido de cobre. Esperamos publicar esta recomendación y los análisis comparativos en conjunto en el transcurso de las próximas semanas,” concluyó el Sr. Rath.

Chariot Resources Limited (TSX:CHD) se encuentra desarrollando su participación del 70% en el Proyecto de Cobre Marcona en el sur del Perú, el cual cuenta con una infraestructura excepcional, recursos significativos y con financiamiento y socios comerciales sólidos. Marcobre SAC espera consolidar su posición de productor de cobre de nivel intermedio para el año 2009.

Más información sobre los proyectos de Chariot se puede encontrar en la página web de la empresa: www.chariotresources.com.

CHARIOT RESOURCES LIMITED

Ulli Rath
Presidente & Ejecutivo Principal de Operaciones

Oficina de Toronto, Canadá

Ulli Rath – Presidente & CEO:

Oficina: +1 – 416 – 363 4554
Celular: +1 – 416 – 270 4481

Forbes West – IR Advisor:

Local: + 1 - 416 – 203 2200
Línea gratuita (NA): + 1 – 888 – 655 5532

Información de proyecciones a futuro: Los hechos referidos en la presente nota de prensa que sean proyecciones a futuro están sujetos a una serie de riesgos e incertidumbres respecto de factores específicos detallados en la sección denominada "Factores de Riesgo" y en otras secciones de informes que de tiempo en tiempo la empresa registra con las entidades Reguladoras de Valores de Canadá. Dicha información contenida en la presente nota de prensa refleja lo que al mejor juicio de la gerencia de la empresa representan los hechos a la fecha, basado en la información disponible en la actualidad. La empresa no asume la obligación de tener que actualizar cualquier proyección a futuro.